

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局(43) 国際公開日
2005 年 4 月 14 日 (14.04.2005)

PCT

(10) 国際公開番号
WO 2005/033384 A1

(51) 国際特許分類⁷: D01F 6/48, A41G 3/00, D01D 4/02
 (21) 国際出願番号: PCT/JP2004/014258
 (22) 国際出願日: 2004 年 9 月 29 日 (29.09.2004)
 (25) 国際出願の言語: 日本語
 (26) 国際公開の言語: 日本語
 (30) 優先権データ:
 特願2003-345334 2003 年 10 月 3 日 (03.10.2003) JP

(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 電気化学工業株式会社 (DENKI KAGAKU KOGYO KABUSHIKI KAISHA) [JP/JP]; 〒1008455 東京都千代田区有楽町一丁目 4 番 1 号 Tokyo (JP).

(72) 発明者; および

(75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 櫻井 暁 (SAKURAI, Akira) [JP/JP]; 〒2478510 神奈川県鎌倉市台 2 丁目 1 3 番 1 号 電気化学工業株式会社内 Kanagawa (JP).
 茂呂 居 昭 (MOROI, Akira) [JP/JP]; 〒2478510 神奈川県鎌倉市台 2 丁目 1 3 番 1 号 電気化学工業株式会社内 Kanagawa (JP).

(74) 代理人: 瀧野 秀雄, 外 (TAKINO, Hideo et al.); 〒1500013 東京都渋谷区恵比寿 2 丁目 3 6 番 1 3 号 広尾 S K ビル 4 F Tokyo (JP).

(81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:
— 国際調査報告書

2 文字コード及び他の略語については、定期発行される各 PCT ガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

(54) Title: POLY(VINYL CHLORIDE) FIBER FOR ARTIFICIAL HAIR, METHOD AND APPARATUS FOR PRODUCING THE SAME

(54) 発明の名称: 人工毛髪用ポリ塩化ビニル繊維、その製造方法、及び、その製造装置

(57) Abstract: A poly(vinyl chloride) fiber for artificial hair which is produced by a method comprising spinning a poly(vinyl chloride) based resin composition by using a nozzle (10) having a ratio L/D of the length (L) of the land of the nozzle hole (2) to the diameter (D) of the nozzle hole (2) of 1 to 3, a thickness of its introduction portion (1) of 4 mm or more and an angle of the final introduction in the nozzle introduction portion (2) to the nozzle hole (2) of 20° to 90°, with a discharge amount of per unit nozzle hole of 65 to 165 g/h, and which has an arithmetic mean roughness (Ra) according to JIS B 0601 in the longitudinal direction of 0.18 to 0.38 μm, and has a maximum height (Ry) according to JIS B 0601 in the longitudinal direction of 0.5 to 3.5 μm.

(57) 要約: ノズル孔 2 の直径 (D) とノズル孔 2 のランドの長さ (L) との比率: L/D が 1~3 であり、ノズル導入部 1 の厚みが 4 mm 以上であり、且つ、該ノズル導入部 2 におけるノズル孔 2 への最終導入角度が 20°~90°であるノズル 10 を用いて、単位ノズル孔あたりの吐出量を 65~165 g/h として、ポリ塩化ビニル系樹脂組成物を紡糸して得た人工毛髪用ポリ塩化ビニル系繊維とする。そして、その人工毛髪用ポリ塩化ビニル系繊維の長手方向における JIS B 0601 で規定される算術平均粗さ (Ra) は、0.18~0.38 μm とし、且つ、その人工毛髪用ポリ塩化ビニル系繊維の長手方向における JIS B 0601 で規定される最大高さ (Ry) は、0.5~3.5 μm とする。

Best Available Copy

WO 2005/033384 A1